



FREINAGE

- **Freinage par collage**

Les 2 éléments de l'assemblage sont collés entre eux après polymérisation de la colle micro-encapsulée déposée sur le filetage.

- **Freinage polyamide ou mécanique**

Le freinage est obtenu par déformation élastique d'un produit rapporté sur le filetage. Le produit utilisé est le plus souvent un polyamide (Nylon) déposé en tâche ou sur toute la circonférence du filetage.

COUPLES

- **Couple de freinage au vissage (Cfv)**

Couple maximal relevé lors du vissage avant l'application d'une tension dans l'assemblage.

- **Couple de serrage (Cser)**

Couple exercé pour engendrer la tension dans l'assemblage.

- **Couple de desserrage (Cdes)**

Couple exercé au début du dévissage, l'assemblage étant sous tension.

Quand il est supérieur au couple de serrage, il caractérise le collage de la vis.

- **Couple de freinage au dévissage (Cfd)**

Couple de freinage résiduel maximum après déblocage, relevé sur 1 tour de dévissage

Pour le freinage repositionnable, on utilise Cfd1 pour le 1er dévissage et Cfd5 pour le 5ème dévissage réalisé après 5 montages successifs.

FILETAGE M ET S

- Le filetage M est défini par la norme ISO alors que le filetage S est défini par la norme NIHS de l'industrie horlogère suisse.