

ESTANQUEIDAD

EL RECUBRIMIENTO PREVIO

El recubrimiento previo es una técnica innovadora y económica que sustituye con ventajas a muchos sistemas de sellado, tales como juntas planas, juntas tóricas, pastas de sellado, resinas anaeróbicas y cintas de teflón.

Nuestro parque de máquinas especiales nos permite producir tanto pequeñas series (1000 piezas) como grandes series (1 millón de piezas) en una amplia gama de aplicaciones.

Estanqueidad de las roscas

- Tapón de drenaje y tapón en fundición
- Racor con rosca recta o cónica
- Toma de sensor
- Tornillos y tacos con rosca métrica o autorroscante

Estanqueidad de los tubos y piezas unidas

- Cánula y tubo rígido de salida de bomba
- Punta lisa, insertada a presión

Estanqueidad plana bajo la cabeza de las fijaciones

- Tornillo o tapón con base
- Tornillo ciego y espárrago de engaste



FUNCIÓN DE ESTANQUEIDAD

Para asegurar la estanqueidad del montaje, aplicamos una resina en una de las piezas que va a montarse. En el montaje por atornillado, unión o engaste, la resina rellena los juegos del montaje y así garantiza una estanqueidad inmediata.

Se pueden sellar muchos fluidos mediante la técnica del recubrimiento previo:

- Aire comprimido y gases
- Agua potable y agua caliente
- Aceites e hidrocarburos
- Líquidos de refrigeración y líquidos de freno

En ciertos montajes, la presión admisible puede superar ampliamente los 50 bares.



VENTAJAS

- Sustituye juntas caras de instalar
- Sustituye los productos de estanqueidad líquida y en pasta, difíciles de eliminar
- Control de los parámetros técnicos
- Calidad sin fallos: la presencia del sistema de estanqueidad está garantizada
- Amortiguación de las vibraciones y reducción del ruido
- Buena resistencia a los productos químicos
- Presiones admisibles elevadas
- Sella numerosos fluidos
- Estanqueidad inmediata después del montaje
- Disminución importante de los costes de montaje en taller o en obra



CARACTERÍSTICAS Y PRODUCTOS

Disponemos de una amplia gama de productos para responder a un gran número de problemas de estanqueidad en piezas.

Proveedores	Producto	Color	Aplicación			
			en rosca	en pieza unida	bajo la cabeza (pieza roscada)	bajo la cabeza (pieza para engastar)
3M	3M 4291	Azul claro	✓			
precote	Precote 5	Azul claro o blanco	✓			✓
	Precote 15*	Blanco	✓		✓	
	Precote 200	Azul oscuro				✓
ThreeBond	TB 2353	Blanco	✓	✓	✓	

* Certificado alimentario DVGW

CALIDAD

Nuestros procesos llevan la certificación ISO 9001 y responden a las exigencias específicas de la construcción de automóviles.



HOMOLOGACIONES

Nuestros productos están homologados según numerosas normas de automoción:

Renault CDC 39.02.010

PSA B14.12.35

Volvo STD 1262.2

Ford WX 201

...

Precote 15 tiene certificado alimentario de DVGW.

