



FIJACIÓN POR ENCOLADO

RECUBRIMIENTO PREVIO

El recubrimiento previo es una técnica desarrollada hace unos 30 años por los fabricantes de automóviles. En los años 80, las fijaciones se aseguraban mediante colas líquidas, pero su aplicación generaba muchos problemas en las líneas de montaje. La solución de recubrimiento previo se impuso por su facilidad de uso y su buena relación calidad-precio.

Ahora se utiliza en todos los sectores industriales. Nuestro parque de máquinas especiales nos permite producir tanto pequeñas series (1000 piezas) como grandes series (1 millón de piezas) en una amplia gama de aplicaciones: tornillos desde M1 a M20, tuercas de M5 a M30, ejes, espárragos, racores, tapones, insertos y piezas especiales.



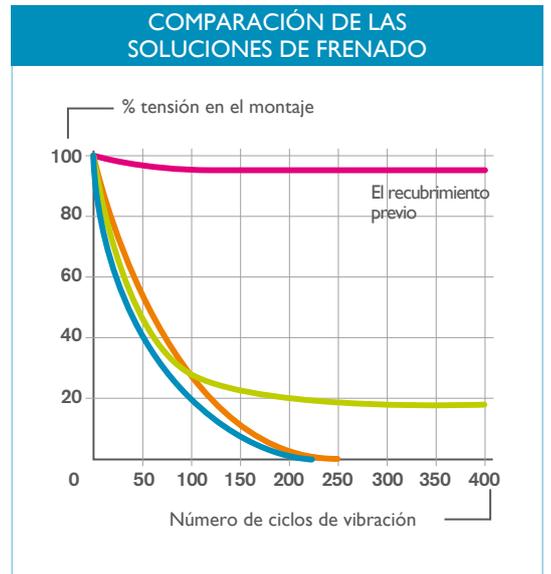
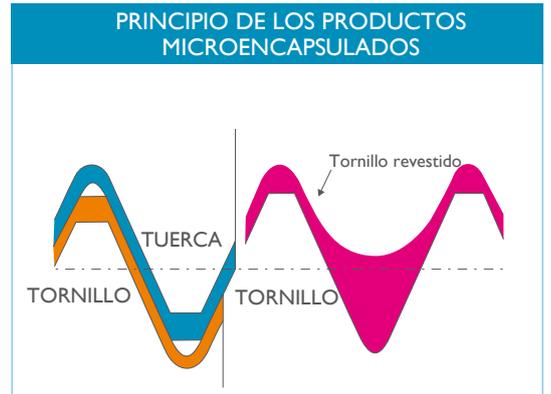
FUNCIÓN DE FIJACIÓN

Los ensamblajes atornillados se aflojan por efecto de las vibraciones, los choques y las dilataciones térmicas. Para asegurar los ensamblajes atornillados evitando que se aflojen, se han desarrollado muchas técnicas.

La solución antiaflojamiento más eficaz es el encolado de roscas mediante la técnica del recubrimiento previo.



La técnica consiste en recubrir previamente las roscas con una cola microencapsulada que se activa únicamente durante el montaje. Durante el ensamblaje, el adhesivo liberado por la explosión de las microcápsulas se mezcla con el catalizador y encola los elementos roscados entre ellos.

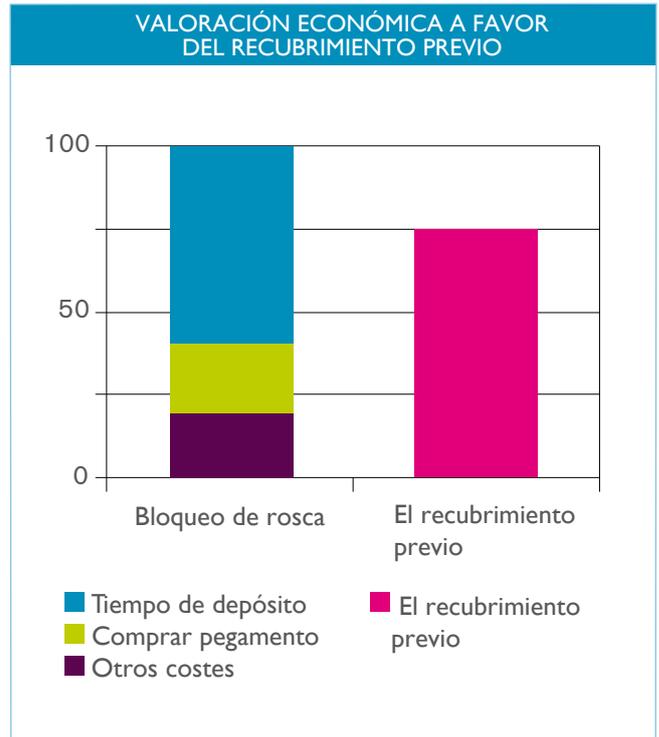


- Tornillo estándar
- Tornillo + arandela elástica
- Tuerca + anillo de nylon
- Tornillo + el rubrimiento previo

VENTAJAS

Las fijaciones preencoladas sustituyen a las soluciones clásicas de **fijación gracias a un equilibrio técnico y económico incomparable:**

- Rendimientos superiores: resistencia a las vibraciones sin igual
- Fácil concepción: sustituye a la tornillería estándar sin rediseño del ensamblaje
- Montaje rápido: no requiere arandela ni cola
- Experiencia técnica: la cantidad de cola aplicada en el ensamblaje es siempre la misma
- Calidad sin fallos: no es posible olvidarse del procedimiento de fijación
- Disminución sensible de los costes de montaje: productividad elevada en taller o en obra
- Eliminación de problemas de salud y seguridad relacionados con las colas líquidas



CARACTERÍSTICAS Y PRODUCTOS

Los productos de recubrimiento previo que aplicamos surgen de colaboraciones que mantenemos desde hace mucho tiempo con los principales fabricantes.



Proveedores	Producto	Color	Funciones
3M	3M 2353	Azul oscuro	Fijación fuerte
	3M 2510	Naranja	Fijación fuerte a alta temperatura
precote	Precote 30	Amarillo	Fijación débil + estanqueidad
	Precote 80	Rosa	Fijación fuerte
	Precote 85	Turquesa	Fijación fuerte

CALIDAD

Nuestros procesos llevan la certificación ISO 9001 y responden a las exigencias específicas de la construcción de automóviles.



HOMOLOGACIONES

Nuestros productos están homologados según numerosas normas:
 Renault CDC 39.02.010
 PSA B14.12.35
 DIN 267-27
 IFI 25/525
 BS 7795
 GM 6175
 FORD WX200 & 201

