



PRÉ-ENDUCTION : FONCTION ÉTANCHÉITÉ

PRÉSENTATION

La fonction étanchéité est souvent complexe et coûteuse à obtenir sur les assemblages mécaniques. La pré-enduction des fixations permet d'obtenir une étanchéité fiable à 100%, facile d'utilisation et sans coût de montage.

Le produit que nous déposons sur vos pièces est sec, non collant et parfaitement localisé.

Lors de l'assemblage par vissage, emmanchement ou sertissage, la résine remplit les jeux de cet assemblage et assure ainsi une étanchéité immédiate.

De nombreux fluides peuvent être étanchés par la technique de pré-enduction :

- Air comprimé et gaz
- Huiles et hydrocarbures
- Liquides de refroidissement et liquides de frein
- Eau par projection ou immersion



AVANTAGES

- Suppression des coûts de montage en atelier ou sur chantier
- Remplace les joints toriques ou plats ainsi que les pâtes et résines liquides difficiles à déposer.
- Efficacité parfaite : étanchéité réalisée à 100% sans fuite en «bruit de fond»
- Qualité sans faille : la présence du système d'étanchéité est garantie et visible
- Étanchéité immédiate après montage jusqu'à 50 bars sur certains assemblages.
- Pressions admissibles élevées
- Niveau d'étanchéité jusqu'à IP67
- Maîtrise des paramètres techniques
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Fonctionne sur tous types de métaux mais également sur les pièces en plastique





#1 ÉTANCHÉITÉ SOUS TÊTES DES VIS & PIÈCES À SERTIR

La pré-enduction consiste à déposer un cordon de produit sous la tête des vis qui assure une étanchéité immédiate après assemblage.

Sa réutilisation dépend de la forme et du profil des interfaces.

ÉTANCHÉITÉ DES PIÈCES À VISSER :

- Vis électronique de M2 à M4
- Vis pour le plastique
- Vis standard
- Bouchon fileté

ÉTANCHÉITÉ DES PIÈCES À SERTIR :

- Écrous aveugles
- Goujons à sertir
- Écrous à sertir à tête fine



PERFORMANCES :

- Tension maintenue dans les assemblages vissés grâce au contact métal / métal préservé.
- Encombrement minimum de la fonction étanchéité
- Pas de composant rapporté (joint, pâte...)
- Industrialisation facilitée : montage en automatique par bol vibrant, ...
- Coût complet inférieur aux solutions classiques



#2 ÉTANCHÉITÉ DES FILETAGES

APPLICATIONS :

- Vis, axe, goujon
- Bouchon et raccord tous fluides
- Prise de capteur et de contacteur
- Pièce spéciale



Les pièces pré-enduites peuvent être utilisées dans de nombreux domaines: électronique, automobile, motocycles, appareils électroménagers, moteurs électriques...

PERFORMANCES :

- Remplace avantageusement les joints plats et les joints toriques
- Évite les pertes de serrage dues aux vibrations
- Industrialisation facilitée dans les circuits d'air, d'eau ou d'huile
- Bonne résistance thermique et chimique





#3 ÉTANCHÉITÉ DES TUBES & PIÈCES EMMANCHÉES



Soprima a développé un savoir-faire particulier dans la pré-enduction des pièces emmanchées.

Notre technique de pré-enduction sur tubes, axes et autres pièces lisses, apporte un gain technique important et des économies substantielles dans de nombreux domaines.

APPLICATIONS :

- Canule et tuyau rigide de sortie de pompe
- Embout lisse emmanché serré à la presse
- Bouchon de dessablage

Ce type d'étanchéité est principalement utilisé dans le domaine automobile pour étancher de nombreuses pièces moteur.

PERFORMANCES :

- Étanchéité robuste sur circuits de fluides automobile
- Qualité de la dépose 0 ppm sur grandes séries
- Remplace les raccords filetés type Banjo
- Efficace sur tube décollété ou étiré sans soudure, en aluminium, acier, inox ...
- Remplace les pastilles de dessablage collées en ligne



#4 ÉTANCHÉITÉ COMBINÉE AVEC FONCTION FREINAGE

Les fixations à étancher peuvent également être sécurisées pour éviter le desserrage en ajoutant un produit de freinage sur le filetage : colle micro-encapsulée de type frein filet ou résine polyamide pour les pièces repositionnables.

Dans certaines conditions (fluide, pression, design de l'assemblage ...), les produits de freinage assurent également la fonction étanchéité dans les filets.

VIS CBLX M2 X 8

Étanchéité →





CARACTÉRISTIQUES ET PRODUITS

Nous disposons d'une large gamme de produits pour répondre à un grand nombre de problèmes d'étanchéité.

Marque	Produit	Couleur	T°Maxi d'utilisation	Sur Filetage	Sur pièce lisse	Sous tête pièce filetée		Sous tête Insert à sertir	
						Tête Plate	Tête Fraisée	Tête standard	Tête fine
ThreeBond	TB 2353	Blanc	150°C	✓	✓				
precote	Precote 5	Bleu clair	160°C	✓	✓				✓
	Precote 15	Blanc	200°C	✓					
	Precote 200	Bleu foncé	100°C			✓		✓	
NYLOK	Nyseal	Vert	66°C				✓		

*Fiche technique sur demande



QUALITÉ

Nos sites sont tous certifiés ISO 9001 et nos systèmes qualité répondent aux exigences spécifiques des industries de l'automobile et de l'aéronautique.



HOMOLOGATIONS

Nos produits sont homologués selon de nombreuses normes automobiles :

- Renault CDC 39.02.010
- PSA B14.12.35
- Volvo STD 1262.2
- Ford WX 201