

VORBESCHICHTUNG : DICHTUNGSFUNKTION

PRODUKTVORSTELLUNG

Die Dichtungsfunktion an mechanischen Verbindungen erweist sich oft als schwierig und kostspielig. Hier garantiert die Vorbeschichtung der Befestigungsteile 100 % sichere Dichtung, bei einfacher Anwendung und ohne zusätzliche Montagekosten.

Das Material, mit dem wir Ihre Teile beschichten, ist trocken, klebt nicht und wird akkurat begrenzt angebracht.

Bei Schraub-Steck- oder Crimpverbindungen geht das Kunstharz in die Hohlformen und garantiert somit sofortige Dichte.

Vorbeschichtungstechnik eignet sich zur Abdichtung bei zahlreichen Flüssigkeiten:

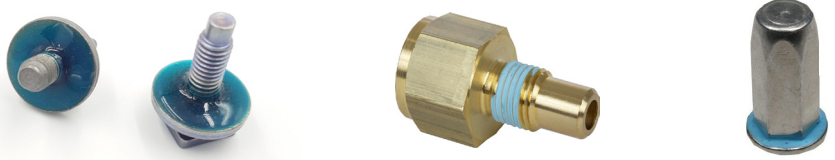
- Druckluft und Gas
- Öle und Kohlenwasserstoffe
- Kühlmittel und Bremsflüssigkeit
- Spritz- oder Tauchwasser



VORTEILE

- Keine Montagekosten mehr in Werkstatt, oder vor Ort
- Ersetzt die O-Ring- oder Flachdichtungen, sowie schwierig anzubringendes, flüssiges Kunstharz- und Pastenmaterial
- Perfect seal: 100% leak-free seal with no «background noise»
- Erstklassige Qualität: das Dichtungsmaterial steht unter Garantie und ist sichtbar
- Sofortige Abdichtung nach Montage, bis zu 50 bar an gewissen Verbindungen
- Hohe, zulässige Betriebsdruckwerte
- Dichtheitsgrad bis zu IP67
- Kontrolle der technischen Parameter
- Sehr gute Beständigkeit gegen Chemikalien
- Für alle Arten von Metall, aber auch Plastikteile geeignet





#1 DICHTIGKEIT SCHRAUBENUNTERKOPF & CRIMPTEILE

Bei der Vorbeschichtung wird ein Streifen Dichtungsmaterial am Schraubenunterkopf angebracht, was bei Montage dann sofortige Dichtung ergibt.

Wiederverwendung ist von der Form und dem Profil der Schnittstellen abhängig.

DICHTIGKEIT AN SCHRAUBTEILEN :

- Elektronische M2 bis M4 Schrauben
- Schrauben für Kunststoff Standard screws
- Standardschrauben
- Schraubverschluß

DICHTIGKEIT AN CRIMPTEILEN :

- Blindnietmuttern
- Gewindebolzen
- Blindnietmuttern mit kleiner Kopfform



LEISTUNGEN :

- Die Spannung in den Schraubverbindungen wird über den direkten Kontakt zwischen den beiden Metallseiten erhalten
- die Dichtungsfunktion nimmt nur minimal Platz ein
- Keine Reste (Dichtung, Paste..)
- Einfache Anwendung: automatische Montage mit Schwingförderer ...
- Gesamtkosten geringer als die herkömmlichen Lösungen

#2 DICHTIGKEIT GEWINDE

ANWENDUNG :

- Schrauben, Achsen, Dübel
- Stopfen und Anschlüsse für jegliche Flüssigkeiten
- Sensoren und Schütze
- Spezialteile

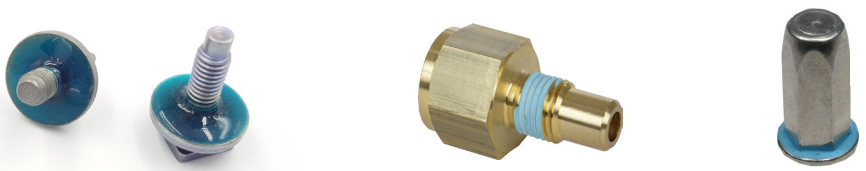


Die vorbeschichteten Teile finden in zahlreichen Industriebereichen Anwendung: Elektronik , Automobil, Motorrad , Haushaltsgeräte, Elektromotoren ...

LEISTUNG :

- Ersetzen vorteilhaft die Flach- und O-Ringdichtungen
- Verhindern die Anzugsverluste auf Grund von Schwingungen
- Einfache Anwendung in Luft- Wasser- oder Ölleitungssystemen
- Sehr gute thermische und chemische Beständigkeit





#3 DICHTIGKEIT ROHRSYSTEME & STECKVERBINDUNGEN



Soprima hat spezielles Know-how bei der Vorbeschichtung von Steckverbindungen entwickelt.

Unsere Technik zur Vorbeschichtung von Rohrsystemen, Achsen und anderen glatten Teilen bietet beachtlichen technischen Vorteil und bedeutende Kostenreduzierung in zahlreichen Bereichen.

ANWENDUNG :

- Kanülen und starre Rohre an Pumpenauslass
- Glatte, aufgespresste Düsen
- Verschluss Zylinderblock

Diese Art von Dichtungssystem findet vorrangig in der Automobilindustrie zum Abdichten zahlreicher Motorteile Anwendung.

LEISTUNG :

- Robustes Abdichtungsmaterial an den Flüssigkeitsleitungen der Fahrzeuge
- Auftragsqualität 0 ppm in Großserien
- Ersetzt Verschraubungen von Typ Banjo
- Optimal an ausgeschnittenen oder nahtlosen Rohren aus Aluminium, Stahl, Edelstahl...
- Ersetzt die geklebten Blindstopfen



#4 DICHTIGKEIT KOMBINIERT MIT SCHRAUBENSICHERUNG

Die abzudichtenden Verbindungssysteme können auch durch eine Schraubensicherung gegen Lockerung gesichert werden: eingekapselter Kleber vom Typ Schraubensicherungsmittel oder Polyamidharz, wenn es sich um rückstellfähiges Material handelt.

Unter gewissen Bedingungen (Fluid, Druck, Anlagenart...) garantiert das Schraubensicherungsmaterial auch die Dichtigkeit im Gewinde.

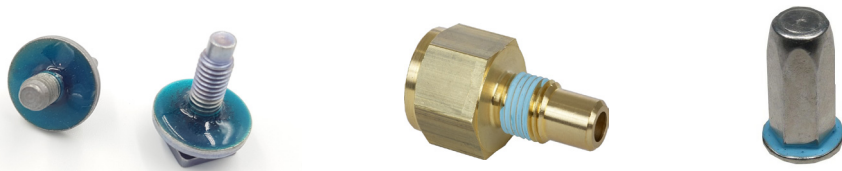
CBLX M2X8 SCHRAUBE

Dichtigkeit →



← Schraubensicherung





EIGENSCHAFTEN UND PRODUKTE

Wir bieten eine breite Palette an Produkten für eine Vielzahl an Problemen im Bereich Dichtigkeit

Marke	Produkt	Farbe	Max Temp. Betrieb	Gewinde	Glatteile	Unterkopf Gweinde		Unterkopf Einsatz zum Einpressen	
						Flachkopf	Senkkopf	Standardkopf	schmaler
ThreeBond	TB 2353	Weiß	150°C	✓	✓				
precote	Precote 5	Hellblau	160°C	✓	✓				✓
	Precote 15	Weiß	200°C	✓					
	Precote 200	Dunkelblau	100°C			✓		✓	
NYLOK	Nyseal	Grün	66°C				✓		

*technisches Datenblatt auf Anfrage



QUALITÄT

All unsere Standorte sind nach ISO 9001 zertifiziert und unsere Qualitätssicherungssysteme entsprechen den spezifischen Auflagen aus der Automobil- und Flugzeugindustrie.

ISO 9001:2015

BUREAU VERITAS
Certification



ZULASSUNGEN

Unsere Artikel sind gemäß zahlreichen Automobilnormen zugelassen:

- Renault CDC 39.02.010
- PSA B14.12.35
- Volvo STD 1262.2
- Ford WX 201