



RECUBRIMIENTO PREVIO: FUNCIÓN ESTANQUEIDAD

PRESENTACIÓN

La función de estanqueidad suele ser compleja y costosa de lograr en los montajes mecánicos. El recubrimiento previo de las fijaciones permite conseguir una estanqueidad 100 % confiable, fácil de usar y sin coste de montaje.

El producto que aplicamos sobre sus piezas es seco, no adherente y se localiza a la perfección.

En el montaje por atornillado, unión o engaste, la resina rellena los juegos del montaje, garantizando una estanqueidad inmediata.

Se pueden sellar muchos fluidos mediante la técnica del recubrimiento previo:

- Aire comprimido y gases
- Aceites e hidrocarburos
- Líquidos de refrigeración y líquidos de freno
- Agua por proyección o inmersión



VENTAJAS

- Supresión de los costes de montaje en taller o en obra
- Sustituye las juntas tóricas o planas así como las pastas y resinas líquidas difíciles de aplicar.
- Eficacia perfecta: estanqueidad del 100 % sin filtración en «ruido de fondo»
- Calidad sin fallos: la presencia del sistema de estanqueidad está garantizada y es visible
- Estanqueidad inmediata después del montaje de hasta 50 bares en ciertas instalaciones.
- Presiones admisibles elevadas
- Nivel de estanqueidad de hasta IP67
- Control de los parámetros técnicos
- Buena resistencia a los productos químicos
- Funciona en todo tipo de metales pero también en las piezas de plástico





#1 ESTANQUEIDAD BAJO LA CABEZA DE LOS TORNILLOS Y PIEZAS

El recubrimiento previo consiste en aplicar una tira de producto bajo la cabeza de los tornillos, lo cual garantiza una estanqueidad inmediata después del montaje.

Su reutilización depende de la forma y del perfil de las interconexiones.

ESTANQUEIDAD DE LAS PIEZAS PARA ATORNILLAR:

- Tornillos para electrónica de M2 a M4
- Tornillos para plástico
- Tornillos estándar
- Tapón roscado

ESTANQUEIDAD DE LAS PIEZAS PARA ENGASTAR:

- Tornillos ciegos
- Espárragos de engaste
- Tornillos para engastar de cabeza fina



CARACTERÍSTICAS:

- Se mantiene la tensión en los montajes atornillados gracias a que se preserva el contacto de metal con metal.
- La función de estanqueidad requiere un espacio mínimo
- No es necesario conectar ningún componente (junta, pasta...)
- Industrialización simplificada: montaje automático con alimentador vibratorio, ...
- Coste total inferior a las soluciones clásicas



#2 ESTANQUEIDAD DE LAS ROSCAS

APLICACIONES:

- Tornillo, eje, espárrago
- Tapón y racor para todo tipo de fluidos
- Toma de sensor y de contactor
- Pieza especial



Las piezas con recubrimiento previo se pueden usar en numerosos ámbitos : electrónica, industria motociclos, aparatos electrodomésticos, motores dispositivos

CARACTERÍSTICAS:

- Sustituye con ventajas a las juntas planas y a las juntas tóricas
- Evita las pérdidas de fijación debido a las vibraciones
- Industrialización simplificada en los circuitos de aire, agua y aceite





#3

ESTANQUEIDAD DE LOS TUBOS Y PIEZAS INSERTADAS



Soprima ha desarrollado un conocimiento técnico particular en el recubrimiento previo de las piezas insertadas.

Nuestra técnica de recubrimiento previo en tubos, ejes y otras piezas lisas aporta una mejora técnica importante y ahorros sustanciales en numerosos ámbitos.

APLICACIONES:

- Cánula y tubo rígido de salida de bomba
- Punta lisa, insertada a presión
- Tapón de extracción de arena

Este tipo de estanqueidad se utiliza principalmente en la industria automotriz para sellar muchas piezas de motor.

CARACTERÍSTICAS:

- Estanqueidad robusta en circuitos de fluidos automotores
- Calidad de la aplicación 0 ppm en grandes series
- Sustituye los racores roscados tipo Banjo
- Eficaz en tubo torneado o estirado sin soldadura, en aluminio, acero, acero inoxidable, etc.
- Sustituye las pastillas de extracción de arena encoladas en línea



#4

ESTANQUEIDAD COMBINADA CON FUNCIÓN DE FRENADO

También es posible asegurar las fijaciones de sellado para que no se aflojen agregando un producto de frenado en el roscado: cola microencapsulada de tipo freno de rosca o resina de poliamida para las piezas reposicionables.

En ciertas condiciones (fluido, presión, diseño del montaje...), los productos de frenado también garantizan la función de estanqueidad en las roscas.

TORNILLO CBLX M2 X8

ESTANQUEIDAD →



← FRENADO





CARACTERÍSTICAS Y PRODUCTOS

Disponemos de una amplia gama de productos para responder a un gran número de problemas de estanqueidad.

Marca	Producto	Color	Temp. máxima de uso	En Rosca	En pieza lisa	Bajo la cabeza (pieza roscada)		Bajo la cabeza (pieza para engastar)	
						Cabeza Plana	Cabeza Avellana-da	Cabeza estándar	Cabeza fina
ThreeBond	TB 2353	Blanco	150°C	✓	✓				
precote	Precote 5	Azul claro	160°C	✓	✓				✓
	Precote 15	Blanco	200°C	✓					
	Precote 200	Azul oscuro	100°C			✓		✓	
NYLOK	Nyseal	Verde	66°C				✓		

*Ficha técnica a pedido



CALIDAD

Todas nuestras plantas tienen la certificación ISO 9001 y nuestros sistemas responden a las exigencias específicas de la industria



HOMOLOGACIONES

Nuestros productos están homologados según numerosas normas de automoción:

- Renault CDC 39.02.010
- PSA B14.12.35
- Volvo STD 1262.2
- Ford WX 201