



## VORBESCHICHTUNG : DICHTUNGSFUNKTION

### DAS PRODUKT

Die Dichtungsfunktion an mechanischen Verbindungen erweist sich oft als schwierig und kostspielig. Hier garantiert die Vorbeschichtung der Befestigungsteile 100 % sichere Dichtung, bei einfacher Anwendung und ohne zusätzliche Montagekosten.

Das Material, mit dem wir Ihre Teile beschichten, ist trocken, klebt nicht und wird akkurat begrenzt angebracht.

Bei Schraub-Steck- oder Crimpverbindungen fließt das Kunstharz in die Hohlformen und garantiert somit sofortige Dichte.

Diese Vorbeschichtungstechnik eignet sich zur Abdichtung bei zahlreichen Flüssigkeiten:

- Druckluft und Gas
- Öle und Kohlenwasserstoffe
- Kühlmittel und Bremsflüssigkeit



### VORTEILE

- Keine Montagekosten mehr in der Werkstatt, oder vor Ort
- Ersetzt O-Ring- oder Flachdichtungen, sowie schwierig anzubringendes, flüssiges Kunstharz- und Pastenmaterial
- Perfect 100% ige Abdichtung ohne Mikroleckagen
- Erstklassige Qualität: das Dichtungsmaterial steht unter Garantie und ist sichtbar
- Sofortige Abdichtung nach Montage, bis zu 50 bar an gewissen Verbindungen
- Hohe, zulässige Betriebsdruckwerte
- Dichtheitsgrad bis zu IP67
- Kontrolle der technischen Parameter
- Sehr gute Beständigkeit gegen Chemikalien
- Für alle Arten von Metall, aber auch Plastikteile geeignet





## #1 DICHTIGKEIT SCHRAUBENUNTERKOPF & CRIMPTEILE

Bei der Vorbeschichtung wird ein Streifen Dichtungsmaterial am Schraubenunterkopf angebracht, was bei Montage dann sofortige Dichtung ergibt.

Die wiederverwendbarkeit ist von der Form und dem Profil der Schnittstellen abhängig.

### DICHTIGKEIT AN SCHRAUBTEILEN :

- Elektro-Schrauben M2 bis M4
- Schrauben für Kunststoff
- Standardschrauben
- Schraubverschüsse

### DICHTIGKEIT AN CRIMPTEILEN :

- Blindnietmuttern
- Gewindebolzen
- Blindnietmuttern mit kleiner Kopfform



### LEISTUNGEN :

- Die Spannung in den Schraubverbindungen wird über den direkten Kontakt zwischen den beiden Metallen erhalten
- die Dichtungsfunktion nimmt nur minimal Platz ein
- Keine Reste (Dichtung, Paste..)
- Einfache Anwendung: automatische Montage mit rütteltopf
- Gesamtkosten geringer als die herkömmlichen Lösungen

## #2 DICHTIGKEIT GEWINDE

### ANWENDUNG :

- Schrauben, Achsen, Dübel
- Stopfen und Anschlüsse für Flüssigkeiten
- Sensoren und Schütze
- Spezialteile



Die vorbeschichteten Teile finden in zahlreichen Industriebereichen Anwendung: Elektronik , Automobil, Motorrad , Haushaltsgeräte, Elektromotoren ...

### LEISTUNG :

- Ersetzen vorteilhaft die Flach- und O-Ringdichtungen
- Verhindern die Anzugsverluste bei Schwingungen
- Einfache Anwendung in Luft- Wasser- oder Ölleitungssystemen
- Sehr gute thermische und chemische Beständigkeit





## #3 DICHTIGKEIT ROHRSYSTEME & STECKVERBINDUNGEN



Soprima hat spezielles Know-how bei der Vorbeschichtung von Steckverbindungen entwickelt.

Unsere methode der beschichtung von Rohrsystemen, Achsen und anderen glatten Teilen bietet beachtlichen technischen Vorteil und bedeutende Kostenreduzierung in vielen Bereichen.

### ANWENDUNG :

- Kanülen und starre Rohre am Pumpenauslass
- Glatte, aufgespresste Düsen
- Verschluss Zylinderblock

Diese Art von Dichtungssystem findet vorrangig in der Automobilindustrie zum Abdichten zahlreicher Motorenteile Anwendung.

### LEISTUNG :

- Robustes Abdichtungsmaterial an den Flüssigkeitsleitungen der Fahrzeuge
- Auftragsqualität 0 ppm in Großserien
- Ersetzt Verschraubungen vom Typ Banjo
- Optimal an gedrehten oder nahtlosen Rohren aus Aluminium, Stahl, Edelstahl...
- Ersetzt die geklebten Blindstopfen



## #4 DICHTIGKEIT KOMBINIERT MIT SCHRAUBENSICHERUNG

Die abzudichtenden Verbindungssysteme können auch durch eine Schraubensicherung gegen Lockerung gesichert werden: ver Kleber vom Typ Schraubensicherung oder Polyamidharz, wenn es sich um wiederverwendbares Material handelt.

Unter gewissen Bedingungen (Fluid, Druck, verwendungsart...) garantiert das Schraubensicherungsmaterial auch die

### CBLX M2X8 SCHRAUBE

Dichtigkeit →



← Schraubensicherung





## EIGENSCHAFTEN UND PRODUKTE

Wir bieten eine breite Palette an Produkten für eine Vielzahl an Problemen im Bereich Dichtigkeit

Marke	Produkt	Farbe	Max Temp. Betrieb	Gewinde	Glatteile rohabschnitte	Unterkopf beschichtung		Unterkopf beschichtung fr einpressmuttern	
						Flachkopf	Senkkopf	Standardkopf	schmaler
<b>ThreeBond</b>	TB 2353	Weiß	150°C	✓	✓				
<b>precote</b>	Precote 5	Hellblau	160°C	✓	✓				✓
	Precote 15	Weiß	200°C	✓					
	Precote 200	Dunkelblau	100°C			✓		✓	
<b>NYLOK</b>	Nyseal	Grün	66°C				✓		

\*technisches Datenblatt auf Anfrage



## QUALITÄT

Alle unsere Standorte sind nach ISO 9001 zertifiziert und unsere Qualitätssicherungssysteme entsprechen den spezifischen Auflagen der Automobil- und Flugzeugindustrie.

ISO 9001:2015

BUREAU VERITAS  
Certification



## ZULASSUNGEN

Unsere produkte entsprechen folgenden Automobilnormen :

- Renault CDC 39.02.010
- PSA B14.12.35
- Volvo STD 1262.2
- Ford WX 201