



PRÉ-ENDUCTION : ÉTANCHÉITÉ SOUS-TÊTE

PRÉSENTATION

La fonction d'étanchéité des assemblages mécaniques est souvent complexe et coûteuse à réaliser. Cependant, grâce à la pré-enduction des fixations, il est désormais possible d'obtenir une étanchéité fiable à 100%, facile à utiliser et sans frais de montage supplémentaires.

Nous appliquons sur vos pièces un produit sec, non collant et précisément localisé. Lorsque vous assemblez les pièces par vissage, emmanchement ou sertissage, la résine comble les espaces de l'assemblage et assure une étanchéité immédiate.

La technique de pré-enduction peut être utilisée pour l'étanchéité de nombreux fluides, tels que :

- Air comprimé et gaz
- Huiles et hydrocarbures
- Liquides de refroidissement et liquides de frein
- Eau par projection ou immersion



AVANTAGES

- Niveau d'étanchéité allant jusqu'à IP67
- Maîtrise des paramètres techniques
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Convient à tous les types de métaux et aux pièces en plastique
- Élimination des coûts de montage en atelier ou sur site
- Remplacement des joints toriques, des joints plats, ainsi que des pâtes et résines liquides difficiles à déposer
- Efficacité parfaite : étanchéité garantie à 100%, sans fuite «en bruit de fond»
- Qualité inégalée : la présence du système d'étanchéité est visible et garantie
- Étanchéité immédiate après le montage, jusqu'à 50 bars sur certains assemblages
- Capacité à supporter des pressions élevées





PROCÉDÉ

La pré-enduction consiste à déposer un cordon de produit sous la tête des vis qui assure une étanchéité immédiate après assemblage.

Sa réutilisation dépend de la forme et du profil des interfaces.

Étanchéité des pièces à sertir :

- Écrous aveugles
- Goujons à sertir
- Écrous à sertir à tête fine

Étanchéité des pièces à visser :

- Vis électronique de M2 à M4
- Vis pour le plastique
- Vis standard
- Bouchon fileté

PERFORMANCES

- Tension maintenue dans les assemblages vissés grâce au contact métal / métal préservé.
- Encombrement minimum de la fonction étanchéité
- Pas de composant rapporté (joint, pâte...)
- Industrialisation facilitée : montage en automatique par bol vibrant, ...
- Coût complet inférieur aux solutions classiques

QUALITÉ

Nos sites sont tous certifiés ISO 9001 et nos systèmes qualité répondent aux exigences spécifiques des industries de l'automobile et de l'aéronautique.

